

发动机 - V8 5.0 升汽油机 - 凸轮轴RH

拆卸和安装

拆卸



小心: 确保标记凸轮轴轴承盖的方位以及盖顶上的代码（靠着气缸组 **A** 或 **B**），以便在安装部件时将其安装到原始位置。未能遵守这一指令可能会造成车辆损坏。

注意:



本程序中的拆除步骤可能包含安装细节。



各说明中可能会出现某些差异，但基本信息始终是正确的。

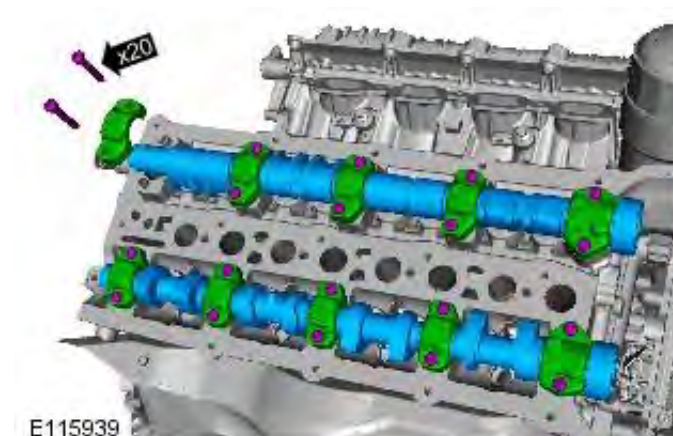
1. 断开蓄电池接地电缆的连接。

参阅: Specifications (414-00, 规格).

2.  **警告:** 确保采用车轴支架支撑车辆。

抬起并支撑车辆。

3. 参阅: [正时驱动部件](#) (303-01C 发动机 - V8 5.0 升汽油机, 拆卸和安装)。



4. **小心:**



旋转凸轮轴，直至所有气门都处于其最小打开点为止。



渐进地均匀松开凸轮轴轴承盖。



注意: 卸下凸轮轴轴承盖。说明: 其位置、朝向和标记。对各个位置（编号）和朝向（箭头）做出标记。

安装

1. **小心:**



在安装凸轮轴之前，将凸轮轴定位于气缸 **1A** 上死点后（ATDC）**45** 度的位置，以防止气门 / 活塞碰撞。



确保凸轮轴和凸轮轴轴承盖安装在其原始位置。



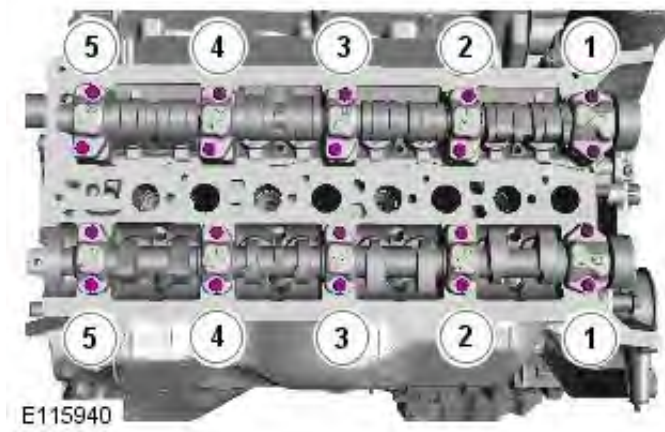
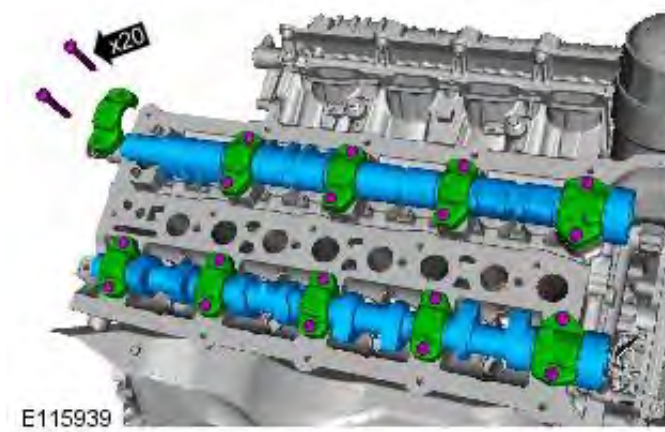
渐进地均匀安装并拧紧凸轮轴轴承盖。



注意: 安装之前，请采用 **EP90** 机油（75/90

粘度机油也符合要求) 润滑凸轮轴和凸轮轴轴承盖。

扭矩: 3 Nm



2.  注意: 按所示顺序拧紧螺栓。

扭矩: 12 Nm

3.  小心: 仅顺时针旋转曲轴。

旋转曲轴, 直至接受检查的气门上的凸轮轴凸角与最大打开位置呈 180 度。

4. 注意:

 如果气门间隙不正确, 继续执行下一步。如果气门间隙正确, 转至步骤 8。

 在没有机械增压器的车辆上, 无法检查进气凸轮轴气门间隙。

使用塞尺检查挺杆和凸轮轴凸角之间的间隙并与规格表核对。

5. 小心:

 利用以下计算公式, 计算所需的垫片厚度。原厚度 + 测得的间隙 - 所需的间隙 = 所需的垫片厚度。

 不要使用磁铁拆除挺杆。

拆除挺杆并测量厚度。

6.  注意: 如果安装了新的挺杆, 则返回安装程序的步骤 1。

如果有必要, 安装一个新的挺杆。

7. 使用塞尺检查挺杆和凸轮轴凸角之间的间隙并与规格表核对。
8. 参阅: [正时驱动部件](#) (303-01C 发动机 - V8 5.0 升汽油机, 拆卸和安装)。
9. 参阅: Specifications (414-00, 规格)。